



**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЭНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛЬ»**

Местонахождение:
Украина, 08301, Киевская область, Бориспольский район, город Борисполь, улица Ботаническая, дом 1/6
Телефон: (06264) 6-01-32
Факс: (06264) 6-55-67
ОКПО: 00210602
№ свидетельства: 100336168
Email: central@emss.dn.ua
Сайт: www.emss.ua

**ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ЕНЕРГОМАШСПЕЦСТАЛЬ»**

Місцезнаходження:
Україна, 08301, Київська область, Бориспільський район, місто Бориспіль, Вулиця Ботанічна, будинок 1/6
Телефон: (06264) 6-01-32
Факс: (06264) 6-55-67
ЄДРПОУ: 00210602
№ свідоцтва: 100336168
Email: central@emss.dn.ua
Сайт: www.emss.ua

АКТ ВПРОВАДЖЕННЯ

Комісія у складі представників ПрАТ «Енергомашспецсталь» (ЕМСС): директора з виробництва Валентія А.Д., технічного директора Станкова В.Ю. та представників Донбаської державної машинобудівної академії (ДДМА): проректора з наукової роботи, управління розвитком та міжнародних зв'язків М. А. Турчаніна та професора кафедри обробки металів тиском (ОМТ) О.Є. Маркова склали цей акт в тім, що в результаті проведення спільних наукових досліджень та опитно-промислової апробації на ПрАТ «ЕМСС» у рамках науково-практичного договору о співдружності, науковцями кафедри «Обробка металів тиском» В. В. Пановим, С. Г. Карнаухом та В. М. Левченко впроваджені наступні результати робіт:

1. Удосконалено технологічні процеси виготовлення пустотілих поковок відповідального призначення конусної форми, які передбачають використання операції профілювання пустотілих заготовок. Розроблені нові процеси пластичної деформації покращують проробку внутрішньої структури металу заготовки. Запропонована спеціальна схема деформації змінює напружено-деформований стан металу заготовки та сприяє підвищенню точності виробів.
2. Рекомендації для розробки нових технологічних процесів виготовлення металопродукції відповідального призначення, креслення деформуючого інструменту та режими деформування.

Розроблені технологічні процеси забезпечили підвищення якості та точності металопродукції, що дозволило знизити відсоток браку на 25% та знизити витрати металу на 15%. Механічні властивості підвищилися на 15%.

Сумарний економічний ефект від впровадження розроблених технологічних процесів склав близько двох мільйонів гривень.

Акт призначений для вченої ради з захисту дисертацій та не є основою для висунення фінансових вимог.

ЕМСС

ДДМА

Технічний директор

Професор кафедри ОМТ

В.Ю. Станков

О.Є. Марков

Директор з виробництва

Проректор з наукової роботи, управління

розвитком та міжнародних зв'язків

А.Д. Валентій

М. А. Турчанін

