



Адреса: 84306, Україна, Донецька обл., м.Краматорськ, ПАТ «Енергомашспецсталь»  
Телефони: Для довідок: +38 (06264) 6-01-32 Факс: +38 (06264) 6-55-67  
E-mail: [central@emss.dn.ua](mailto:central@emss.dn.ua)

№ \_\_\_\_\_

## АКТ ВПРОВАДЖЕННЯ

Комісія у складі представників ПрАТ «Енергомашспецсталь» (ЕМСС): директора з виробництва ПрАТ «ЕМСС» А. Д. Валентія, заступника технічного директора - начальника технологічного відділу ковальського виробництва, к.т.н. О. І. Лобанова, начальника ковальсько-пресового цеху В. В. Панова та представників Донбаської державної машинобудівної академії (ДДМА): проректора з наукової роботи, управління розвитком та міжнародних зв'язків М. А. Турчаніна, професора кафедри ОМТ, д.т.н. О. Є. Маркова склали цей акт в тім, що в результаті проведених спільних наукових досліджень та опитно-промислових апробацій на ПрАТ «ЕМСС» у рамках науково-практичного договору о співдружності аспірантами кафедри ОМТ А. С. Хващинським, А. В. Мусоріним та Р. Ю. Житніковим впроваджені на ПрАТ «ЕМСС» наступні результати наукових робіт:

1. Удосконалені ресурсозберігаючі технологічні процеси виготовлення продукції відповідального призначення, які передбачають використання операції профілювання заготовок. Запропоновані нові процеси покращують проробку литої структури металу злитка та сприяють заварюванню внутрішніх дефектів металургійного походження за рахунок кування за новими схемами. Розроблена нова схема деформації змінює напружено - деформований стан металу заготовки, що виключає появу розтягуючих напружень в процесі деформування.
2. Рекомендації з розробки нових енергозберігаючих технологічних процесів виготовлення продукції відповідального призначення, креслення оснащення та механічні режими деформування.

Нові технологічні процеси кування забезпечили підвищення якості продукції

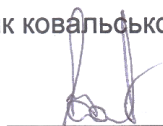
та зменшення відсотка браку на 20...30 %, що дозволило забезпечити зниження витрат металу та енергоресурсів. Механічні властивості деталей покращилися в середньому на 10...15 %.

Сумарний економічний ефект від впровадження нових ресурсозберігаючих технологічних процесів кування крупних поковок склав 1875873 (один мільйон вісімсот сімдесят п'ять тисяч вісімсот сімдесят три) грн. за рівнем цін 2021 року.

Акт призначений для спеціалізованих вчених рад з захисту аспірантських дисертацій та не є основою для висунення фінансових вимог.

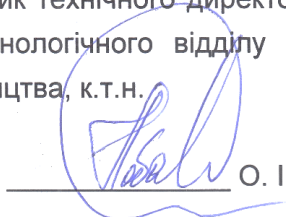
**ЕМСС**

Начальник ковальсько-пресового цеха



В. В. Панов

Заступник технічного директора - начальник технологічного відділу ковальського виробництва, к.т.н.



О. І. Лобанов

«Затверджую»

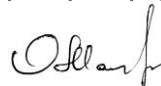
Директор з виробництва ПрАТ «ЕМСС»



А. Д. Валентій

**ДДМА**

Професор кафедри ОМТ, д.т.н.



О. Є. Марков

«Затверджую»

Проректор з наукової роботи, управління розвитком та міжнародних зв'язків



М. А. Турчанін