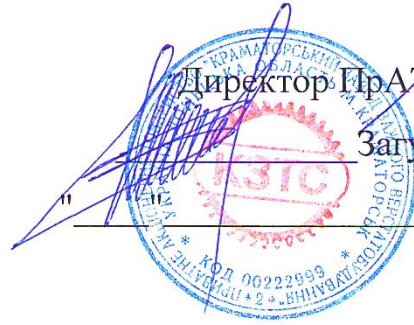


ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор ПрАТ «КЗВВ»

Загудаєв В.В.

2020 р.



АКТ ВПРОВАДЖЕННЯ

науково-дослідної роботи «Нові верстати та надтверді інструменти для виготовлення виробів оборонного та енергетичного призначення з високоміцних матеріалів», виконаної в Донбаській державній машинобудівній академії

1. Відповідно до плану впровадження результатів наукових досліджень, впроваджена науково-дослідна робота «Нові верстати та надтверді інструменти для виготовлення виробів оборонного та енергетичного призначення з високоміцних матеріалів», яка виконана в Донбаській державній машинобудівній академії під керівництвом проф. В.Д.Ковальова з 02 січня 2019 р. по 31 грудня 2020 р.

2. Короткий зміст роботи. Проблема дослідження процесу обробки на важких верстатах і його характеристик, таких як продуктивність, точність обробки, шорсткість обробленої поверхні продовжує залишатися актуальною. Важливість цієї проблеми зростає в умовах сучасної металообробки, яка характеризується появою нових інструментальних матеріалів, підвищенням рівня швидкостей різання і подач, підвищенням вимог до якості продукції. Встановлено, що тверде точіння (HRC від 45 та більше) актуально у сучасному машинобудуванні, у зв'язку з тим, що застосовуються нові високоміцні матеріали у конструкціях виробів.

3. Характер і найважливіші результати впровадження. Проведено аналіз проблематики неточності обробки деталей на важких токарних верстатах, пов'язаний з деформаціями шпинделя під навантаженнями від сил різання та сили тяжіння великогабаритних деталей. На основі існуючої, розроблена нова система управління, яка враховує пружні деформації шпинделя і корпусу передньої бабки та компенсує їх.

Головний конструктор
ПрАТ «КЗВВ»

Палашек О.Г.