

## АНОТАЦІЯ

**Тема роботи : *Розробка технологічного процесу виготовлення виливка «Супорт нижній» зі сталі 35ХМЛ масою 94 кг в умовах серійного виробництва. Спеціальний розділ : Вибір і розрахунки технологічних параметрів обладнання для очищення сталевого литва у дробометній камері прохідного типу.***

Випускна кваліфікаційна робота бакалавра за спеціальністю 136 Металургія. Освітня програма «Металургія».

Професійна кваліфікація : бакалавр з металургії.

Студентка гр. ЛВ 16–1, ДДМА, Підченко А.С. – Краматорськ, 2020.

Керівник : ст. викладач каф. ТОЛВ Порохня С.В.

В дипломному проєкті, представленому на 7 аркушах графічної частини та розрахунково-пояснювальною запискою на 80 с, розроблено технологію виготовлення виливка «Супорт нижній».

**Об'єкт проєктування** – виливка «Супорт нижній» зі сталі 35ХМЛ масою 94 кг.

**Мета роботи** – розробка технологічного процесу виготовлення виливка «Супорт нижній» в умовах серійного виробництва з застосуванням холоднодверднучих сумішей (ХТС).

У технологічному розділі проєкту розроблено технологію виготовлення виливка «Супорт нижній» в умовах серійного виробництва, для чого застосовані ХТС для виготовлення форм і стрижнів, високопродуктивного ливарного обладнання та засоби механізації й автоматизації. В спеціальному розділі проєкту розглянуто та обґрунтовано вибір обладнання для очищення сталевого литва, проведено розрахунок технологічних параметрів дробометного апарату, розроблено конструкцію дробометної камери прохідного типу. В розділі «Охорона праці» проведено аналіз шкідливих і небезпечних виробничих факторів при очищенні сталевого литва в умовах серійного виробництва. У економічному розділі виконано розрахунок техніко-економічних показників рентабельності виготовлення виливка «Супорт нижній», проведено аналіз економічної ефективності.

**Ключові слова:** ВИЛИВОК СУПОРТ НИЖНІЙ, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ХОЛДНОТВЕРДНУЧІ СУМІШІ, ОПОКИ, СТАЛЬ 35ХМЛ, МОДЕЛЬНА ПЛИТА, ДРОБОМЕТНИЙ АППАРАТ, ЯКІСТЬ, СОБІВАРТІСТЬ