

АНОТАЦІЯ

Тема роботи : *Розробка технологічного процесу виготовлення виливка «Втулка» зі сталі 30Л масою 400 кг в умовах дрібносерійного виробництва. Спеціальний розділ : Проект формувального комплексу для виготовлення форм із холоднотверднучих сумішей в опоках розмірами в просвіті 1600x1200 мм.*

Випускна кваліфікаційна робота бакалавра за спеціальністю 136 Металургія. Освітня програма «Металургія».

Професійна кваліфікація : бакалавр з металургії.

Студентка гр. ЛВ 17–1зт, ДДМА, Черешнева-Голобородько К.М. – Краматорськ, 2020.

Керівник : ст. викладач каф. ТОЛВ Приходько О.В.

В дипломному проекті, представленому на 7 аркушах графічної частини та розрахунково-пояснювальною запискою на 78 с, розроблено технологію виготовлення виливка «Втулка».

Об'єкт проєктування – виливка «Втулка» зі сталі 30Л.

Мета роботи – розробка технологічного процесу виготовлення виливка «Втулка» в умовах дрібносерійного виробництва з виготовленням форм та стрижнів з фуранових сумішей.

В технологічному розділі проєкту розроблено технологію виготовлення виливка «Втулка», в якій використано фуранові суміші, прогресивне ливарне обладнання, засоби механізації та автоматизації. В спеціальному розділі проєкту розглянуто та обґрунтовано вибір обладнання для виготовлення форм із холоднотверднучих сумішей, проведено розрахунок технологічних параметрів лопатевого змішувача, розроблено його конструкцію. В розділі «Охорона праці» проведено аналіз шкідливих і небезпечних виробничих факторів при виготовленні форм із холоднотверднучих сумішей. У економічному розділі виконано розрахунок техніко-економічних показників рентабельності виготовлення виливка «Втулка», проведено аналіз економічної ефективності.

Ключові слова: ВИЛИВОК ВТУЛКА, СТАЛЬ 30Л, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ХОЛДНОТВЕРДНУЧІ ФОРМУВАЛЬНІ ТА СТРИЖНЕВІ СУМІШІ, ОПОКИ, МОДЕЛЬНА ПЛИТА, ЗМІШУВАЧ ХТС, СОБІВАРТІСТЬ. ЦІНА