

АНОТАЦІЯ

Тема роботи : *Розробка технологічного процесу виготовлення виливка «Кришка» із чавуну СЧ20 масою 76 кг в умовах великосерійного виробництва. Спеціальний розділ : Вибір і розрахунки обладнання для виготовлення форм з пісчано-глинястих сумішей в умовах великосерійного виробництва.*

Випускна кваліфікаційна робота бакалавра за спеціальністю 136 Металургія. Освітня програма «Металургія».

Професійна кваліфікація : бакалавр з металургії.

Студентка гр. ЛВ 18–1зт, ДДМА, Білоносова В.В. – Краматорськ, 2021.

Керівник : канд. хім. наук, доцент, зав. каф. ТОЛВ Агравал П.Г.

В дипломному проєкті, представленому на 6 аркушах графічної частини та розрахунково-пояснювальною запискою на 58 с, розроблено технологію виготовлення виливка «Кришка».

Об'єкт проєктування – виливок «Кришка» із чавуну СЧ20.

Мета роботи – розробка технологічного процесу виготовлення «Кришка» в умовах великосерійного виробництва.

У технологічному розділі проєкту розроблено технологію виготовлення «Кришка» із чавуну СЧ20. Розроблений техпроцес виготовлення виливка передбачає застосування сучасних способів виготовлення форм з пісчано-глинястих сумішей (ПГС) і стрижнів з холоднотверднучих сумішей, високопродуктивного ливарного обладнання, засобів автоматизації. У спеціальному розділі проєкту розглянуто обладнання для виготовлення форм, обґрунтовано його вибір та проведено розрахунок технологічних параметрів пресової формувальної машини, розроблено її конструкцію. В розділі «Охорона праці» проведено аналіз шкідливих і небезпечних виробничих факторів при виготовленні форм з ПГС та розглянуто заходи щодо їх уникнення. В економічному розділі виконано розрахунок техніко-економічних показників рентабельності виготовлення «Кришка», проведено аналіз економічної ефективності.

Ключові слова: ВИЛИВОК КРИШКА, ЧАВУН СЧ20, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ПІСЧАНО-ГЛИНЯСТА ФОРМУВАЛЬНА СУМІШ, ХОЛДНОТВЕРДНУЧА СТРИЖНЕВА СУМІШ, ОПОКИ, МОДЕЛЬНА ПЛИТА, ПРЕСОВА ФОРМУВАЛЬНА МАШИНА, СОБІВАРТІСТЬ