

## АНОТАЦІЯ

**Тема роботи:** *Розробка технологічного процесу виготовлення виливка «Піддон» із чавуну СЧИ-1 масою 3500 кг в умовах одиночного виробництва.*  
**Спеціальна розділ:** *Вибір і розрахунки обладнання для виготовлення форм у опоках розмірами 2600x2500мм в просвіті.*

Випускна кваліфікаційна робота бакалавра за спеціальністю 136 «Металургія». Освітня програма «Металургія».

Професійна кваліфікація : бакалавр з металургії.

Студентка гр. ЛВ 18–1зт, ДДМА, Чернявська Н.М. – Краматорськ, 2021.

Керівники: канд. хім. наук, доцент, зав. каф. ТОЛВ Агравал П.Г., асистент Корсун В.А.

В дипломному проєкті, представленому на 7 аркушах графічної частини та розрахунково-пояснювальною запискою на 77 с, розроблено технологію виготовлення виливка «Піддон».

**Об'єкт проєктування** – виливок «Піддон» із чавуну СЧИ-1 масою 3500 кг

**Мета роботи** – розробка технологічного процесу виготовлення виливка «Піддон» із чавуну СЧИ-1 масою 3500 кг в умовах одиночного виробництва, вибір і розрахунки обладнання для виготовлення форм у опоках розмірами 2600x2500мм в просвіті.

У технологічному розділі проєкту розроблено технологію виготовлення виливка «Піддон» із чавуну СЧИ-1 масою 3500 кг в умовах одиночного виробництва. Розроблений технологічний процес виготовлення виливка передбачає застосування прогресивних способів виготовлення форм і стрижнів, сучасних сумішей і ливарного устаткування, засобів механізації. У спеціальному розділі проєкту проведено літературний огляд технологічних процесів обладнання для виготовлення форм у опоках розмірами 2600x2500мм в просвіті, існуючих сучасних методів, обґрунтовано технологічний процес для виготовлення форм, розраховані основні технологічні параметри вибраного обладнання, спроектовано комплекс ХТС для виготовлення форм у опоках розмірами 2600x2500мм в просвіті. В економічному розділі виконано розрахунок витрат на виробництво виливка «Піддон» та визначено виробничу собівартість продукції. У розділі «Охорона праці» проведено аналіз шкідливих і небезпечних виробничих факторів на формувальній ділянці, та передбачено засоби щодо забезпечення безпеки праці.

Ключові слова: ВИЛИВОК ПІДДОН, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ФОРМУВАЛЬНА СУМІШ, СТРИЖНЕВА СУМІШ, ОПОКИ, ЧАВУН СЧИ-1, ШИХТА, ЗАЛИВКА, ВИБИВАННЯ, КОМПЛЕКС ХТС, ЯКІСТЬ, СОБІВАРТІСТЬ